



# Industriemechaniker/-in

[www.atiw.de](http://www.atiw.de)

*Das Ausbildungszentrum für Technik, Informationsverarbeitung und Wirtschaft (ATIW) ist eine staatlich anerkannte Schule in freier Trägerschaft und eine 100-prozentige Tochter der Siemens AG.*

*Seit der Gründung im Jahr 1987 werden jährlich mit großem Erfolg neue Auszubildende zum/zur Industriemechaniker/-in ausgebildet.*

Als Industriemechaniker/-in instruierst Du Prozesse der Herstellung, Wartung und Instandhaltung von technischen Systemen, Maschinen und maschinellen Anlagen. Auch die Einrichtung, Umrüstung, Inbetriebnahme und Kontrolle von Produktionsanlagen gehören zu Deinem Aufgabenfeld. Dein Berufsbild erfordert also neben Begeisterung für Technik und Mechanik auch logisches Denken und handwerkliches Geschick.

Bei der Ausbildung wird besonderer Wert auf die enge Verknüpfung zwischen Theorie und Praxis, sowie projektbezogenen Unterricht mit modernstem Equipment gelegt. Dies geschieht unter ständigem und intensiven Austausch mit den Kooperationspartnern.

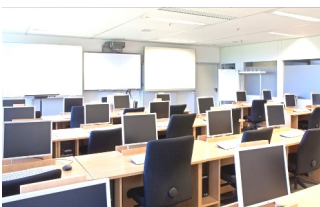
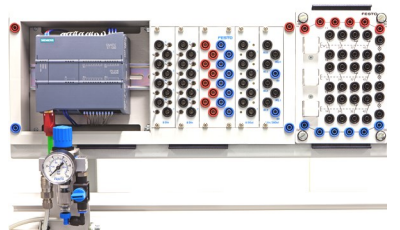
# Industriemechaniker/-in

## Was muss ich mitbringen?

- | Mindestens Mittlere Reife
- | Gute Leistungen in Mathematik und in den technischen Fächern
- | Begeisterung für Technik und Mechanik
- | Logisches Denkvermögen und handwerkliches Geschick

## Wie läuft die Ausbildung ab?

- | Ausbildungsdauer 3,5 Jahre mit der Option auf Verkürzung auf 3 Jahre
- | Beschulung in 7 Blöcken von jeweils 6 bzw. 7 Wochen
- | Facharbeiterausbildung mit folgenden Lerninhalten:
  - Fertigungs- und Prüftechniken, inkl. CNC-Programmierung
  - CAD-Anwendung
  - Montage- und Instandhaltungstechniken
  - Pneumatik und Elektropneumatik sowie Hydraulik
  - Grundkenntnisse SPS-Steuerungen
  - Gezielte Vorbereitung auf die Abschlussprüfung Teil I und Teil II



## Warum ATIW Berufskolleg?

- | Enge Kooperation mit den Unternehmen
- | Volles Unterrichtsangebot ohne Ausfälle
- | Ganztägige Präsenz qualifizierter Lehrkräfte
- | Projektbezogener und praxisorientierter Unterricht
- | Campus-ähnliche lernfördernde Umgebung
- | Unterrichtsräume mit modernstem Equipment
- | Schuleigene Lernplattform mit Zugriff auch von außen

**ATIW Berufskolleg**  
Riemekstr. 160  
33106 Paderborn  
[www.atiw.de](http://www.atiw.de)

[Ansprechpartner:](#)  
Jürgen Jonas  
Tel. 05251 / 8-2 45 36  
E-Mail: [juergen.jonas@atiw.de](mailto:juergen.jonas@atiw.de)



Auswahl unserer Kooperationspartner

# Industriemechaniker/-in

## Grundprinzip der Beschulung

Ein Ausbildungsjahr ist jeweils in sechs Phasen à sechs bis sieben Wochen unterteilt:

Jahr	1. Blockphase	2. Blockphase	3. Blockphase	4. Blockphase	5. Blockphase	6. Blockphase
1	Praxis	1. Schulblock <sup>1)</sup>	Praxis	Praxis	2. Schulblock <sup>1)</sup>	Praxis
2	3. Schulblock <sup>1)</sup>	Praxis	4. Schulblock <sup>1)</sup>	Praxis	Praxis	Praxis
3	Praxis	Praxis	Praxis	5. Schulblock <sup>1)</sup>	Praxis	6. Schulblock <sup>1)</sup>
4	7. Schulblock <sup>1)</sup>	Praxis	Praxis	Praxis	Praxis	<b>IHK-Prüfung</b>

<sup>1)</sup> Zusätzlich sind vertiefende Seminare jeweils vor oder nach einem Schulblock möglich.

## Unsere Stundentafel

Lerngebiet/Fach	Kürzel	1. Jahr		2. Jahr		3. Jahr		4. Jahr
		1. Block	2. Block	3. Block	4. Block	5. Block	6. Block	7. Block
<b><u>Berufsbezogener Lernbereich</u></b>								
Fertigungsprozesse	FEP	11	11	10	10	6	6	4
Montageprozesse	MOP	4	5	5	5	7	7	12
Instandhaltungsprozesse	IHP	4	3	4	4	5	5	
Automatisierungsprozesse	ATP	4	4	4	4	7	7	6
Englisch	ENG	2	2	2	2	2	2	2
<b><u>Differenzierungsbereich</u></b>								
Mathematik	MAT	2	2	2				
<b><u>Berufsübergreifender Lernbereich</u></b>								
Betriebs- u. Wirtschaftsprozesse	BWP	4	4	3	3	4	4	4
Deutsch/Kommunikation	DEU	2	2	2	2	2	2	2
Religionslehre	REL	2	2	2	2	2	2	2
Sport/Gesundheitsförderung	SOP	2	2	2	2	2	2	2
Politik/Gesellschaftslehre	POL	2	2	2	2	2	2	2
<b>Summe</b>		<b>39</b>	<b>39</b>	<b>38</b>	<b>38</b>	<b>39</b>	<b>39</b>	<b>36</b>

## Themenschwerpunkte in den Fächern des Berufsbezogenen Bereichs

Fach	1. Lehrjahr	2. Lehrjahr	3. Lehrjahr	4. Lehrjahr
<b>FEP</b>	Grundlagen Technische Zeichnungen, Bank- und Elektrowerkzeuge, Spanende Bearbeitung	Werkstoffnormung, Wärmebehandlungsverfahren, CNC-Programmierung	Qualitätsmanagement, Schweiß-, Löt- und Klebverfahren	Lasten- und Pflichtenhefte, Projekt- und Arbeitsplanung
<b>MOP</b>	Teil- und Gruppenzeichnungen, Stücklisten, Montagepläne, Verbindungselemente und Federn	Achsen und Wellen, Lagerarten, Berechnungen zu Auflagerkräften, Reibung, Drehmomente, etc.	Verzahnung, Getriebe, Kuppelungen, Elektrische Antriebe, Hebezeuge	Fächerübergreifende Vorbereitung zur Abschlussprüfung Teil 2
<b>IHP</b>	Grundlagen Elektrotechnik, Grundbegriffe der Instandhaltung	Wartungspläne, Instandsetzungspläne, Verschleißursachen	Schadensanalyse, Werkstoffprüfverfahren, Statistische Fehlerauswertung	-
<b>ATP</b>	Pneumatische Steuerungstechnik	Elektropneumatische Steuerungstechnik, Grundlagen Hydraulik	Speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS), Grundlagen Regelungstechnik	Fächerübergreifende Vorbereitung zur Abschlussprüfung Teil 2
<b>ENG</b>	Fachenglisch Metalltechnik			